

鋼矢板リング工法



▼ 工事概要

工 事 名	下関(発)燃料タンク液状化対策工事		
施工場所	山口県 下関市		
発 注 者	中国電力(株)	施工業者	不動建設(株)
圧入業者	(株) 技研施工		
区 分	単独圧入	施工期間	H 8.12 ~ H 9.1
施工機械	直線形鋼矢板圧入専用機、クランプクレーン、パイルランナー		
工事目的	燃料タンクの耐震補強（液状化防止）		
型式・寸法	直線形鋼矢板 SP-FXL L = 10.0 ~ 11.5 m		
特長・効果	専用機により、直線形鋼矢板の優位性を活かしたセル式構造物を築造システム施工により石油タンク周辺の狭隘な場所での施工が可能 既存の杭を掴んでいるため、転倒の危険がない		

▼ 土質柱状図

